

TÍPUS ÉS HASZNÁLAT	A KIRJO egy alkid alapanyagú különleges festék korróziógátló pigmentációval, könnyű fém és galvanizált felületek kezelésére. Aktív pigmentet tartalmaz, amely közömbösíti a levegő savas gáztartalmát ezáltal védi a felületet a korróziótól. Véd bevonatként alkalmazható galvanizált és könnyű fém felületeknél, mint fed réteg, vagy alapozott fém felületek fed rétegeként, ezáltal minden festett felület rozsdásodás elleni védelmet kap. Bármilyen fémfelületen, acél, horganyzott (cink) és réz felületen is kiválóan megtapad.		
FELHASZNÁLÁSI TERÜLET	Bádogtet , ereszcsonna, acélszerkezetek Pl.: híd, daru, munkagépek, eszközök stb.		
M SZAKI ADATOK	EU VOC határérték (kat A/i): 600 g/l 2007; 500 g/l 2010 A termék VOC tartalma: max. 500 g/l		
Száraz anyagtartalom	Kb. 46% térfogategységenként		
Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság	Száraz 40 mikron	Nedves Kb. 86 mikron	Kiadósság 11,5 m ² /l
Gyakorlati kiadósság	9 -11 m ² /l. A mennyiség függ a festési módtól a felület tulajdonságaitól stb.		
Felhasználási mód	Ecset, hengerlés, szórás; fúvóka méret	0,013 [^] - 0,015 [^] 0,330 - 0,460 mm	
S r ség	Kb. 1,1 - 1,2 g/ml színt l függ en.		
Száradási idő + 23 °C-on	Porszárz Tapinthatóan száraz A következ réteg felhordható		4 óra elteltével 6 óra elteltével 16 óra elteltével
Hígítás	Lakkbenzinnel (0 - 5 %)		
Fényesség	Selyemfény (30 %)		
Színek	4 bázis és fekete szín, a Teknomix színezési rendszerben színezhethet , Teknocolour, NCS, Monicolor, Symphony, RAL, stb. színrendszerekben		
Kiszerezés	0,9; 2,7; 9 l		

T zveszélyesség Lásd Biztonságtechnikai adatlap. Figyelem! Öngyulladás veszélye miatt, minden a termékbl származó hulladék anyagot össze kell gy jteni és és t zbiztos helyen légmentesen külön tárolni. Nedvesítsük meg vízzel vagy a hulladék anyagot égessük el. (Lásd a Biztonsági adatlap 7-es bekezdését.)

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

A felület előkészítése

Acéllemez és más bevonatban horganyzott felületek: Ajánlott az új, fényes acéllemez tetőket oxidálódni hagyni, amíg a felület matt nem lesz. Mossuk le PELTIPELU tisztítóanyaggal, mielőtt a KIRJO-t felhordjuk. Ha a fényes acéllemez felületet akarjuk bevonni, akkor a tisztítást PELTIPELU-val és nedves homokszóróval végezzük. (szemcseméret 0,1-0,6 mm természetes homok), vagy drótkéfével távolítsuk el a rozsdát és lakkbenzinnel töröljük le a zsírt és olajat a felületről. A PELTIPELU használata előtt.

Könnyű fém felületek: PELTIPELU-val tisztítsuk és a megfelelő módon érdesítsük fel.

Előzőleg festett felületek: Távolítsuk el a lepattogzó, rosszul tapadó festéket és a rozsdát. Ha az egész festékréteg rosszul tapadó (a festék sok helyen pattogzik), a festéket mechanikus módon, vagy festékmaróval távolítsuk el. A bitumen festéket és a kátrányt teljesen távolítsuk el a KIRJO felhordása előtt. Használat előtt alaposan keverjük fel. Ecsettel vagy légmentes szórópisztollyal hordjuk fel. Fúvókaméret: 0.013 - 0.015". A rozsdásodott felületrészeket KIRJO vagy egyéb festékkel alapozzuk le és utána az egész felületet 40 mikron KIRJO réteggel fedjük be. Városi és ipari éghajlati körülmények között két réteg ajánlott. Ha nem sima felületet akarunk, akkor a második réteg KIRJO-ba tegyünk KITKA-KARHENNE adalékot, mint csúszásgátlót. (10-20 l KIRJO-hoz 0,2 l adalék).

Alkalmazás

Alkalmazási feltételek

A festendő felületnek száraznak kell lennie. A levegő a festendő felület és a festék hőmérsékletének + 5 °C felett a relatív páratartalomnak 80 % alatt kell lennie, alkalmazási és száradási időszakban. Nem javasolt olyan felület festése, amelynek a hőmérséklete + 50°C felett van. A fém (vas) bevonatú felület festésekor figyelni kell arra, hogy ne kerüljön harmat a frissen festett felületekre, mert mattosodást okozhat.

Munkaeszközök tisztítása

Lakkbenzinnel

Munkavédelem

Tűz- és robbanásveszélyes. LT: csoport 1. Tartalmaz 15-50 % oldószerbenzint (aromatartalom 15%) Belélegezve az egészségre ártalmas. Oldószergőzöknek a munkahely légterébe való jutását hatékony levegőcserével kell megakadályozni. Gyermekek elől elzárandó.

Szavatossági idő

5 év

Gyártási idő

Dobozokon feltüntetve.

Forgalmazási engedély szám

OKBI-VABO/1091/2008

Tárolás

Száraz, hőveszélyes jól szellőző helyen

Az adatlapon lévő információ laboratóriumi teszteken és gyakorlati tapasztalatokon alapul. A számok csak tájékoztató jellegűek és függenek pl. a színtől és az anyag fényétől. Mivel az alkalmazási és felhasználási körülményekre befolyással nem bírunk, ezért felelősséget csak az anyagminőségért vállalunk és garantáljuk, hogy a mi minőségellenőrzésünknek megfelel. A használati utasítástól eltérő alkalmazásból eredő kárért és veszteségért felelősséget nem vállalunk. Az anyag minőségét az ISO 9001 9000 szabvány tanúsítja.

Gyártó
Forgalmazó

TEKNOS OY Helsinki, Finnország
PIKTOR-DEPO KFT. 8200 Veszprém Házgyári út 1. Telefon: +36-40/ 556-556
E-mail: info@teknosfestek.hu Honlap: www.teknosfestek.hu