

TEKNODUR 50

poliuretán fed festék

TÍPUS	Kétkomponens , félfényes poliuretán fed festék. Az edz egy alifás izocianát gyanta.		
HASZNÁLAT	Fed rétegeként használható acélra és fémekre a K27 és K29 TEKNODUR poliuretán festékrendszerekben.		
KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGOK	A festék egy félfényes réteget ad, amely kit n en állja a mechanikus hatásokat és az id járást. Teknodur 0250 poliuretán lakk alkalmazása javasolt, amennyiben különleges szín és fénytartósság az elvárás.		
M SZAKI ADATOK	EU VOC határérték (kat A/j): 550 g/l 2007; 500 g/l 2010 A termék VOC tartalma: 480 g/l a kész keverékben		
Keverési arány	"A" komponens	9 rész	
térfogategységenként	edz	1 rész	
Fazékid +23°C	4 órán át		
Szárazanyag tartalom	56% térfogategységenként		
Szárazanyag tartalom	kb. 870 g/l		
Szerves illóanyag tartalom	kb. 430g/l		
Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság	száraz réteg	nedves réteg	kiadósság
	40 mikron	71 mikron	14.0 m ² /l
	60 mikron	107 mikron	9.3 m ² /l
Gyakorlati kiadósság	Függ az alkalmazási technikától, a felület min ségét l, az újrafestést l, stb.		
Száradási id	- porszáraz: +23°C	1 óra múlva	
	- érinthet : +23°C	6 óra múlva	
	- újrafesthet :	önmagával	
	+5°C	+23°C	
	min. 20 óra múlva	12 óra múlva	
	max. -	-	
Hígító, szerszámtisztító	TEKNODUR SOLV (TEKNOSOLV 9521) vagy TEKNOSOLV 9526		
Fénycsoport	fest sorokon tisztításra a TEKNOCLEAN 6496 javasolt selyem		
Színek	6 bázis, a Teknomix színezési rendszerben színezhets Teknocalor, NCS, RAL és egyéb ipari színrendszerekben		
Kiszerezés	2,4+0,3 l ; 8,1+ 1,0 l		

BIZTONSÁGTECHNIKAI JEGYZET Lásd Biztonságtechnikai adatlap

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Felület el készítés Tisztítsuk meg a kezelendő felületet minden portól, piszoktól és zsírtól. Hagyjuk a felületet megszáradni.

Festett felületek: Távolítsunk el minden szennyező anyagot (zsír és sók), amely megakadályozhatja a festék felhordását. A felületnek száraznak és tisztának kell lennie. A maximális átfestési időnél régebben festett felületeket fel kell érdesíteni. A károsodott területeket az felület és a javítóréteg igényei szerint javítsuk ki.

Az el készítés helyét és idejét úgy kell megválasztani, hogy az el készített felület ne legyen piszkos vagy nedves a további kezelés előtt.

Összetevők keverése Egyszerre csak annyi festéket keverjünk össze, amennyit 4 órán belül felhasználunk (+23°C). Az alkotóelemeket alaposan keverjük össze. A nem megfelelő keverés és a rossz keverési arány elégtelen kikeményedést és nem megfelelő minőségű bevonatot eredményezhet.

Alkalmazás Használat előtt a festéket alaposan keverjük fel. Ha szükséges, hígítsuk TEKNODUR SOLV-val vagy TEKNOSOLV 9526-val. Ne használjunk általános oldószert vagy hígítót, mivel azok alkoholt tartalmazhatnak, amely reagál az edzével. Ecsettel, hagyományos levegős vagy légmentes szórópisztollyal hordjuk fel. Fúvókaméret: 0.011 - 0.015". Használat előtt tisztítsuk meg a szórópisztolyt és az edényt TEKNODUR SOLV-val vagy TEKNOSOLV 9526-val. Az edzés és a kész keverék izocianátot tartalmaz. A rosszul szellőző helyeken, különösen szórópisztolyos felhordás során ajánlott a friss levegős maszk használata. Rövid ideig tartó alkalmazás során használhatunk A2-P2 filterrel kombinált védőmaszkot. Így mind a szemek és az arc védelme is megoldott.

Alkalmazási feltételek A festendő felületnek száraznak kell lennie. A környező levegő, a felület és a festék hőmérsékletének +5°C felett, a levegő relatív nedvességtartalmának 80% alatt kell lennie az alkalmazás és a száradás idején. Az edzés reagál a levegő nedvességtartalmára, a megbontott dobozokat óvatosan zárjuk vissza és 14 napon belül használjuk fel.

Tárolás Száraz, hőveszélyes helyen, jól zárt kannákban.

Forgalmazási

engedély szám OKBI-VABO/1091/2008

Gyártási idő Dobozokon feltüntetve.

Szavatossági idő 5 év

Az adatlapon lévő információ laboratóriumi teszteken és gyakorlati tapasztalatokon alapul. A számok csak tájékoztató jellegűek és függenek pl. a színtől és az anyag fényétől. Mivel az alkalmazási és felhasználási körülményekre befolyással nem bírunk, ezért felelősséget csak az anyag minőségéért vállalunk és garantáljuk, hogy a mi minőségellen részünknek megfelel. A használati utasítástól eltérő alkalmazásból eredő kárért és veszteségért felelősséget nem vállalunk. Az anyag minőségét az ISO 9001 szabvány tanúsítja.

Gyártó
Forgalmazó

TEKNOS OY Helsinki, Finnország
PIKTOR-DEPO KFT. 8200 Veszprém Házgyári út 1. Telefon: +36-40/ 556-556
E-mail: info@teknosfestek.hu Honlap: www.teknosfestek.hu