

INERTA 50

epoxi fed festék és lakk

TÍPUS Az INERTA 50 egy kétkomponens , amin adalékanyaggal kezelt epoxi fed festék és lakk.

HASZNÁLAT Fed rétegeként használható a vegyszerálló K 17 epoxi bevonati rendszerekben.

KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGOK A festék ellenáll a vegyszerek vizes oldatának, olajoknak, zsíroknak és oldószereknek, valamint a száraz hőnek +150°C -ig. A festék megfelel a Svéd Standard SS 185202 előírásainak.

M SZAKI ADATOK EU VOC határérték (kat A/j): 550 g/l 2007; 500 g/l 2010
A termék VOC tartalma: 480 g/l a kész keverékben

Keverési arány térfogategységenként "A" komponens 3 rész
edz 1 rész

Fazékid Szárazanyagtartalom 6 órán belül
festék: 48% térfogategységenként
lakk: 35% térfogategységenként

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság	száraz réteg	nedves réteg	kiadósság
	40 mikron	83 mikron	12.0 m ² /l
festék:	50 mikron	104 mikron	9.6 m ² /l
lakk:	40 mikron	114 mikron	8.8 m ² /l

Ha túl vastag réteget hordunk fel, a festék túl sok tulajdonsága megváltozik, azt ajánljuk, hogy a festéket ne hordjuk fel vastagabb rétegben, mint a legvastagabb ajánlott rétegvastagság kétszerese.

Gyakorlati kiadósság Függ az alkalmazási technikától, a felület minőségétől, az újrafestéstől, stb.

Száradási idő

- porszáraz: +23°C	1 óra múlva	
- érinthető : +23°C	6 óra múlva	
- teljesen kikeményedett	1 hét	
- újrafesthető :	önmagával	
	+10°C	+23°C
- léghőmérsékletben:	min. 24 óra múlva	12 óra múlva
	max. 3 hónap múlva	3 hónap múlva
- bemelegített tárgyak:	min. 36 óra múlva	12 óra múlva
	max. 7 nap múlva	7 nap múlva

Hígító, szerszámtisztító INERTA SOLV (TEKNOSOLV 9506)

Fénycsoport	selyemfény
Kiszerezés	0,67+0,22L 2,25+0,75L 6,75+2,25L
Színek	6 bázis, a Teknomix színezési rendszerben színezhets Teknocolour, NCS, RAL és egyéb ipari színrendszerekben

BIZTONSÁGTECHNIKAI JEGYZET

Lásd Biztonságtechnikai Adatlap.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Felület el készítés	<u>Alapozott felületek:</u> Tisztítsuk meg a felületet a zsírtól és piszoktól, majd hagyjuk a felületet megszáradni. Távolítsunk el minden port és törmelék, mielőtt a további rétegeket felhordjuk. Távolítsunk el a vízben oldódó sókat a felületről. Régi, festett felületeket, amelyek túl vannak a maximális átfesthető időn, fel kell érdesíteni. Az el készítés helyét és idejét úgy kell megválasztani, hogy a felület ne legyen piszkos, párás a felületkezelés megkezdése előtt.
Összetevők keverése	<u>Keverési arány:</u> 3 rész "A" komponens, 1 rész edző térfogat-egységként. Egyszerre csak annyi festéket keverjünk össze, amennyit 6 órán belül (+23 °C) felhasználunk. Keverjük össze az alkotóelemeket. A nem megfelelő keverés és a rossz keverési arány elégtelen kikeményedést és nem megfelelő minőség bevonatot eredményezhet.
Alkalmazás	Használat előtt a festéket alaposan keverjük össze. Ha szükséges, hígítsuk INERTA SOLV-val. Ecsettel vagy légmentes szórópisztollyal hordjuk fel. Fúvókaméret: 0.011 – 0.015".
Alkalmazási feltételek	A festendő felületnek száraznak kell lennie. A környező levegő, a felület és a festék hőmérsékletének +10 °C felett, a levegő relatív nedvességtartalmának 80% alatt kell lennie az alkalmazás és a száradás idején.
Tárolás	Száraz, hőveszélyes jól szellőző helyen
Szavatossági idő	5 év
Gyártási dátum	Dobozokon feltüntetve
Forgalmazási engedély szám	OKBI-VABO/1091/2008

Az adatlapon lévő információ laboratóriumi teszteken és gyakorlati tapasztalatokon alapul. A számok csak tájékoztató jellegűek és függnek pl. a színtől és az anyag fényétől. Mivel az alkalmazási és felhasználási körülményekre befolyással nem bírunk, ezért felelősséget csak az anyag minőségéért vállalunk, és garantáljuk, hogy a mi minőségellenőrzésünknek megfelel. A használati utasítástól eltérő alkalmazásból eredő kárért és veszteségért felelősséget nem vállalunk. Az anyag minőségét az ISO 9001 és 9000 szabvány tanúsítja.

Gyártó	TEKNOS OY Helsinki, Finnország
Forgalmazó	PIKTOR-DEPO KFT. 8200 Veszprém Házgyári út 1. Telefon: +36-40/ 556-556 E-mail: info@teknosfestek.hu Honlap: www.teknosfestek.hu